NOVAPAC NEWS

NOVACUP LS 180-6 Machine de conditionnement pour le remplissage et couvercle flexible à servocommande pour 250 g, 500 g, 1000 gr margarine

Comportant la machine de remplissage NOVACUP LS 180-6 à 6 voies

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Entraînement à servomoteur Rockwell / Alan Bradley
- 1 doseur à piston servo, 6 voies pour le dosage de margarine 250g, 500 g, 1000 g
- Cadence: 18.000 emballages / heure
- Scellage par couvercle coiffant
- Chargement de pots automatique à 15 min.

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

NOVACUP LS 180-4 Machine de conditionnement pour le remplissage et scellage flexible à servocommande pour 500 g margarine

Comportant la machine de remplissage NOVACUP LS 180-4 à 4 voies

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Entraînement à servomoteur ELAU/Schneider
- 1 doseur à piston servo, 4 voies pour le dosage de margarine
- Cadence: 12.000 emballages / heure
- Scellage par couvercle coiffant
- Chargement de pots automatique

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, pour produits chocolatiers MILKA cœur/MILKA trèfle

Comportant la machine NOVACUP LM 180-6 à 6 voies pour 2 formats en version CLICK et scellage à partir d'un rouleau

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Entraînement mécanique à cames dynamiques
- 1 système Pick and Place à entraînement par servomoteur pour le chargement de bouchées au chocolat
- Version à 6 voies et 2 formats
- Chargement de produits surveillé par système automatique à caméra
- Positionnement de produits par unité vibrateur
- Station de scellage à 6 voies à partir d'un rouleau avec broyage automatique des déchets de film
- Cadence: 10.000 emballages/heure
- Scellage par PET 40 micron film

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Telephone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et fermeture de récipients/bouteilles, entraînement à servocommande, avec 3 formats différents

NOVAJAR WS 1 à 1 voie avec système de mesure de débit pour 3 récipients différents

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour 3 récipients différents
- Cadence: 1.800 récipients/bouteilles par heure
- Système mobile de mesure de débit à 1 voie pour liquides avec trémie sous pression à 15 litres

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.c

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de fermeture de récipients à vis, entraînement mécanique, avec 3 formats différents

NOVAJAR WP 3 pour 3 récipients différents

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour 3 récipients différents
- Cadence: 1.800 récipients/bouteilles par heure
- Système d'alimentation automatique de bouchons à vis avec système spécial de transport et triage

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement flexible et scellage pour gateaux, entraînement pneumatique

NOVACUP LP 100-1 à une voie pour des gateaux de types divers

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Machine linéaire
- Station de pose de fonds à 1 voie. Magasin de fonds à système de changement rapide
- Station de chargement de couvercles à 1 voie
- Station de chargement de boucles à 1 voie avec magasin, montée sur le bâti de la machine
- Dispositif de scellage inductif pour le scellage à 3 points prédéfinis
- Cadence: 2.000 emballages/heure

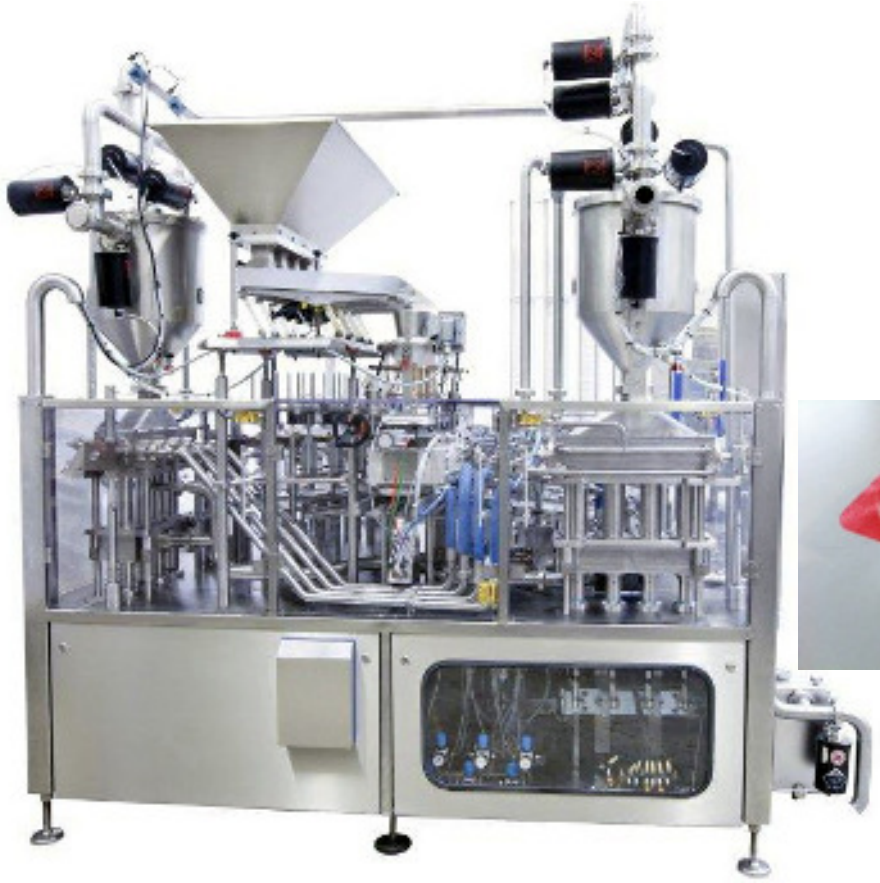
CONTACT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement pour le remplissage et scellage flexible de pots, entraînement à servocommande pour 250 g et 125 g yaourt,

NOVACUP RS 200-4 à 4 voies pour 250 g et 125 g yaourt en pots ronds



Description de la machine:

- Fabriqué en acier inoxydable
- Machine à 4 voies, 12 files
- 2 doseurs à piston, 4 voies pour yaourt en version CIP, montée sur le bâti de machine NOVACUP RS 200
- Trémie à volume 30 litres intégrée
- Dosage ajustable: 100 – 550 ml
- Précision de dosage: < 1,0 % par remplissage
- Station de scellage à 4 voies avec station de couvercles coiffants
- Version à 4 voies pour des pots ronds
- Doseur volumentrique pour muesli à 4 voies avec trémie à 15 litres
- Cadence: 10.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement pour le remplissage flexible de yaourt semi-solide, yaourt à boire et fromage blanc, entraînement à servocommande

NOVACUP RS 200 à 2 voies avec 2 doseurs à piston, version CIP

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies et 16 parties avec 2 doseurs à piston pour une couche de yaourt et une couche de fruits supérieure ou inférieure
- Précision de dosage: < 0,5 % par cycle
- Station de scellage d'opercules à 2 voies, scellage sur le bord intérieur ou extérieur
- Pour pots ronds et rectangulaires
- Entraînement à servocommande
- Système jet d'encre pour l'impression de date sur l'opercule
- Station de stérilisation ultraclean à système PULSED LIGHT
- Hotte à flux laminaire pour une hygiène optimale
- Cadence: 5.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande, avec 4 formats différents « click »

NOVACUP RS 200-4 à 4 voies avec système de dosage à servomoteur pour 200 g, 250 g, 500 g, 600 g, 900 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 4 voies pour 200 g 250 g, 500 g, 600 g, 900 g margarine
- Cadence: 12.000 emballages/heure
- Doseur à piston servocommandé à 4 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour margarine

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande pour 250 g et 125 g beurre

NOVACUP RS 200-3 à 3 voies pour 250 g et 125 g beurre en pots ovales

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 3 voies avec 12 postes
- Doseur à piston à 3 voies pour beurre avec système CIP monté sur le bâti de machine NOVACUP RS 200
- Compensateur intégré à volume 15 litres
- Dosage ajustable: 100 – 550 ml
- Précision de dosage: <1,0 % par dosage
- Station de scellage à 3 voies avec station de couvercles coiffants
- Pour pots ovales
- Plateforme d'accès intégrée pour le chargement facile des magasins
- Cadence: 5.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tél.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande, avec 2 format différents « clic »

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servomoteur pour 85 g, 20 g céréales et muesli

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- version à 2 voies pour 85 g, 20 g cereals
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à servocommandé à 2 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- tremie 10 litre

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement et scellage pour le remplissage flexible de pots, entraînement à servocommande pour 125 g et 500 g yaourt avec fruits

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies pour 125 g et 500 g yaourt avec fruits

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies avec 12 postes
- Doseur à piston à 2 voies pour yaourt nature avec système CIP
- Doseur à piston à 2 voies pour fruits avec système CIP monté sur le bâti de machine NOVACUP RS 150
- Dosage ajustable : 500 – 1050 ml
- Précision de dosage: <1,0 % par dosage
- Station de scellage à 2 voies avec station de couvercles coiffants
- Pour pots ronds
- Cadence: 5.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tél.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande, avec 1 format différents « click »

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servomoteur pour 350 g, 400 g creme fraîche

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 350 g, 400 g crème fraîche
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston servocommandé à 2 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Trémie spéciale et agitateur pour crème fraîche 30 litre

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement et scellage pour le remplissage flexible de pots, entraînement à servocommande pour 250 g et 500 g yaourt avec fruits

NOVACUP RS 150 -2 à 2 voies pour 250 g et 500 g yaourt avec couche inférieure de fruits

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies avec 12 postes
- Doseur à piston 2 voies avec système CIP monté sur le bâti de machine NOVACUP RS 150
- Doseur à piston externe supplémentaire à 2 voies
- Dosage ajustable : 100 – 550 ml
- Précision de dosage: <1,0 % par dosage
- Station de scellage à 2 voies avec station de couvercles coiffants
- Pour pots ronds
- Cadence: 5.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tél.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande, avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servomoteur pour 250 g, 500 g beurre

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 250 g, 500 g beurre
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston servocommandé à 2 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour beurre 8 litre

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement à servocommande, avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servomoteur pour 250 g, 500 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 250 g, 500 g margarine
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston servocommandé à 2 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour margarine

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement et scellage pour le remplissage flexible de pots, entraînement à servocommande pour 1250 g fromage fondu,

NOVACUP RS 150 -2 à 2 voies pour 1250 g fromage fondu

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies avec 12 postes
- Doseur à piston à 2 voies pour fromage fondu avec système CIP monté sur le bâti de machine NOVACUP RS 150
- Dosage ajustable : 500 – 1250 ml
- Précision de dosage: <1,0 % par dosage
- Station de scellage à 2 voies avec station de couvercles coiffants
- Pour pots ovales
- Hotte à flux laminaire avec filtre Hepa
- Cadence: 5.000 emballages/heure.

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tél.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement par servocommande, avec 3 formats différents « click »

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servomoteur pour 150 g, 250 g, 500 g, 1000 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 150 g 250 g, 500 g, 1000 g margarine / saindoux avec morceaux
- Cadence: 6.000 emballages/heure
- Doseur à piston servocommandé à 2 voies
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Station de scellage à servocommande, 2 voies
- Chargement automatique de pots et couvercles coiffants

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement complet à servocommande, avec 2 formats différents

NOVACUP RS 200-3 à 3 voies pour 80 g, 150 g, 200 g riz au lait, crème russe

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 3 voies pour 80 g, 150 g, 200 g riz au lait, crème
- 1 pc. doseur à piston servo 3 voies pour le dosage de riz au lait
- Cadence: 7.500 emballages/heure
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Système de stérilisation L.O.G. 4 pour pots et opercules
- Chargement automatique de pots à 3 voies pour 15 minutes

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement complet à servocommande, avec 4 formats différents

NOVACUP RS 150-2 à 2 voies pour 150g et 200 g dips, salades

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 2 voies pour 500 g dips et salades
- 2 doseurs à piston servo à 2 voies pour le dosage de dips
- Cadence: 5.000 emballages / heure
- Scellage par opercule et couvercle coiffant

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Ligne de conditionnement pour le remplissage flexible de 24 produits céréaliers différents pour notre client MY MUESLI, Allemagne

Comportant la machine de remplissage et scellage NOVACUP RS 150-2 à 2 voies avec servocommande

Description de la machine:

- Entraînement par servomoteur (ELAU/Schneider)
- Configuration: à 2 voies
- Cadence: 3.000 pots / heure
- Diamètre des pots 95 mm
- Scellage par couvercle coiffant
- 1 peseuse associative mobile à 8 voies pour 24 produits céréaliers
- 2 élévateurs pour l'alimentation de 2 produits différents

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement pour le remplissage flexible de pots à couvercle dôme contenant du muesli, entraînement à servocommande

NOVACUP RS 150 à 2 voies avec peseuse associative pour 20 g céréales/muesli

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies et 12 parties avec peseuse associative à 16 têtes sabot de sortie à 2 voies Dosage peseuse associative: 10 – 40 ml
- Précision de dosage: < 0,5 % par cycle
- Station de scellage d'opercules à 2 voies, scellage sur le bord intérieur
- Pour pots ronds
- Entraînement des stations à servocommande
- Système jet d'encre pour l'impression de date sur l'opercule
- Encartonneuse TP 150- 9
- Cadence: 3.600 emballages/heur

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, équipée de 6 dispositifs de remplissage externes à servocommande

NOVACUP RM 240-6 à 6 voies pour 125 g yaourt / garniture de fruits

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 6 voies pour 125 g yaourt / garniture
- 1 doseur à piston servo, 6 voies pour le dosage de yaourt et fruit avec 6 saveurs différents
- Cadence: 14.000 emballages / heure
- Scellage par opercule à partir d'un rouleau, 6 voies
- Encartonneuse 12 voies, configuration 2 x 3 et 2 x 2
- Station de dépilage de barquettes à 2 voies

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
Wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec 2 formats différents

NOVACUP RM 200-4 à 4 voies avec système de dosage à servocommande pour 150 g, 250 g, 4 x 25 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 4 voies pour 250 g, 150 g et
- 4 x 25 g fromage frais
- Cadence: 10.000 emballages/heure
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Avec station de balayage à gaz à 4 voies
- Hotte à flux laminaire pour une hygiène optimale

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

NOVACUP RM 200 – 4 Machine de conditionnement et scellage pour le remplissage flexible de 250 g butter pour notre client OMIRA, Allemagne

Comportant la machine de remplissage et scellage NOVACUP RM 200-4 à 4 voies

Description de la machine:

- Entraînement mécanique
- Disques à came
- 4 voies configuration
- Cadence : 12.000 pots / heure
- Dimensions des pots 120 x 80 x 45 mm pour 250 g beurre
- Scellage par couvercle coiffant
- Doseur à piston mécanique à 4 voies

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

NOVACUP RM 240-4 Ligne de conditionnement pour le remplissage flexible de yaourt/muesli pour notre client TAMAR FOODS, Australie

Description de la ligne:

- Cadence: 12.000 emballages / heure
- Formats: Pots à 1 compartiment, diamètre 95 mm / Pots à 2 compartiments, diamètre 95 mm
- Configuration à 4 voies
- Doseur à piston servo pour fruits
- Doseur à piston servo pour yaourt
- Doseur de céréales volumétrique à 4 voies
- Opercules et couvercles coiffants
- Avec station CIP

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Téléphone: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec 4 formats différents

NOVACUP RM 150-2 à 2 voies avec système de dosage à servocommande pour 150 g, 250 g et 4 x 20 g fromage frais ou yaourt à boire

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 2 voies pour 150 g, 250 g et 4 x 20 g fromage frais
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Hotte à flux laminaire pour une hygiène optimale

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RM 150-2 à 2 voies avec système de dosage
à entraînement mécanique pour 150 g, 250 g yaourt

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 2 voies pour 150 g, 250 g yaourt
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Hotte à flux laminaire pour une hygiène optimale

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec formats différents « click »

NOVACUP RM 150-2 à 2 voies avec système de dosage mécanique pour 100 g, 200 g et 250 g fromage frais et salade italienne

Description de la machine

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 100 g, 200 g et
- 250 g fromage frais et salade italienne
- Cadence: 5.000 emballages/heure
- Doseur à piston mécanique 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Hotte à flux laminaire stérile et trémie spéciale pour le chargement facile par système EURO BIN

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec formats différents « click »

NOVACUP RM 150-1 à 1 voie avec système de de dosage mécanique pour 250 g salade traiteur et salade italienne

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour 3 formats différents
- Cadence: 2.800 pots par heure
- Système d'alimentation de pots automatique pour 15 minutes
- Système de dosage démontable
- Trémie mobile à 120 litres pour le chargement facile de produits par système EURO BIN
- Trieuse pondérale avec détecteur de métaux

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement mécanique, avec un format diamètre 95 mm

NOVACUP RP 150-2 à 2 voies ou bien 1 voie pour 125 g saindoux aux lardons

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies pour 125 g saindoux aux lardons
- Doseur à piston mécanique 2 fois
- Cadence: 4.500 emballages par heure
- Scellage par opercule 2 fois
- Couvercle coiffant 2 fois
- Système de dosage spécial pour saindoux aux lardons
- Agitateur spécial pour saindoux aux lardons, volume 60 litres
- Pupitre de commande pivotant avec écran tactile TP 177 A
- Protection des électromoteurs IP 65/67

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique, avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RP 200-2 à 2 voies mit doseur à entraînement pneumatique pour 1000 g, 2500 g margarine

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 2 voies pour 1000 g, 2500 g margarine
- Cadence: 4.000 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour margarine

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique, avec un format « click »

NOVACUP RP 160-2 à 2 voies avec système de dosage pneumatique pour 300 g carré frais / fromage frais spécial

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 2 voies et un format
- Cadence: 1.800 pots par heure
- Système d'alimentation de pots à 2 voies allongé pour 7-8 minutes
- Station de scellage à partir d'un rouleau à 2 voies
- Station de balayage à gaz à 2 voies, taux résiduel d'oxygène seulement 1,5 %
- Trémie chauffée 60 litres.avec agitateur spécial pour un traitement soigneux du produit

CONTACT:

Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RP 160-1 à 1 voie avec entraînement pneumatique pour 500 g, 1000 g, 2000 g sauces

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 1 voie pour 500 g, 1000 g, 2000 g sauces, liquides
- Cadence: 1.800 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Station de dépilage 1 fois externe avec convoyeur cadencé pour le chargement de produits automatique via peseuse associative ou manuel

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement pour le remplissage flexible et scellage de pots avec buse spéciale pour le dosage de beurre solide, entraînement pneumatique

NOVACUP RP 130 à 1 voie avec piston de dosage et coupeur rotatif pour 125 g et 250 g beurre, version CIP

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie, 8 stations et unité de dosage à piston à 1 voie installé sur la machine NOVACUP RP 130
- Dosage: 100 – 500 gr
- Précision de dosage: < 0,5 % par cycle
- Station de scellage à 1 voie avec station de couvercles coiffants
- Format ovale à 1 voie
- Hotte à flux laminaire avec unité de filtration HEPA
- Système jet d'encre pour l'impression de date sur le couvercle coiffant
- Doseur en version CIP avec vannes, pompe de retour et plaque de fermeture
- Cadence: 1.000 - 2.200 emballages / heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement avec doseur pneumatique pour le remplissage flexible et scellage de produits secs, entraînement pneumatique

NOVACUP RP 130 machine de remplissage et scellage avec système de dosage à une voie pour beurre

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à une voie, 8 files
- Avec doseur une voie installé sur la machine
- NOVACUP RP 130
- Dosage: 100 – 550 ml
- Précision de dosage: +/ - 0,5 %
- Doseur pneumatique pour des pots à 80 x 120 mm à une voie
- Cadence: 2.200 - 2.400 emballages/heure
- Trémie à volume 30 litres avec réglage du niveau.

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique, avec 2 formats différents « click »

NOVACUP RP 130-2 avec doseur à entraînement pneumatique pour 150 g, 250 g margarine

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 2 voies pour 150 g, 250 g margarine
- Cadence: 4.500 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour margarine

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique, avec formats différents « click »

NOVACUP RP 130-1 à 1 voie avec système de dosage pneumatique pour 200 g fromage frais

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour 200 g fromage frais
- Cadence: 2.400 emballages/heure
- Doseur à piston pneumatique1 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Format de scellage spécial pour opercules refermables

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique pour 1000 g beurre, format « click »

NOVACUP RP 130-1 à 1 voie avec entraînement pneumatique pour 1000 g beurre

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- 1 voie pour 1000 g butter
- Cadence: 2.000 emballages/heure
- Doseur à piston 2 fois
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Compensateur spécial pour beurre

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage de pots, entraînement pneumatique, avec 2 formats différents

NOVACUP RP 100-1 à 1 voie avec peseuse associative pour 150 g et couvercle dôme à 20 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour 20 g, 150 g lentilles de chocolat, muesli dans couvercle dôme
- Avec peseuse associative 8 fois pour 20 g– 50 g
- Cadence: 2.000 emballages/heure
- Scellage par opercule et couvercle coiffant
- Scellage du couvercle dôme sur le bord intérieur

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement avec doseur télescopique SF 8 pour le remplissage flexible et scellage de produits secs, entraînement pneumatique

NOVACUP RP 100 machine de remplissage et scellage avec système de dosage télescopique à une voie pour produits secs comme muesli, lentilles de chocolat et autres comestibles

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à une voie, 8 files
- Avec doseur télescopique à une voie installé sur la machine NOVACUP RP 100
- Dosage: 10 – 500 g
- Précision de dosage: 1- 2 g
- Doseur télescopique mécanique à 8 files pour des pots à diamètre 95 mm à une voie
- Cadence: 1.000 - 1.800 emballages/heure
- Système de dosage spécial avec 8 chambres de dosage spéciales, trémies à volume 30 litres avec réglage du niveau.

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement haute capacité pour le remplissage flexible et scellage pour fromage frais, entraînement pneumatique, avec un format rectangulaire « click »

NOVACUP RP 100-1 avec système de dosage pneumatique à 1 voie pour fromage frais 200 g / 400 g

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie pour un format rectangulaire
- Cadence: 2.000 pots/heure
- Station de scellage à 1 voie pour opercules pré-découpés
- Station de couvercles à 1 voie
- Trémie chauffée à volume 30 litres avec agitateur spécial pour le traitement doux du produit
- Système de remplissage spécial à 1 voie pour le produit décrit
- Pupitre de commande pivotant avec écran tactile MP 177
- Protection des électromoteurs IP 65 / 67

- **CONTACT:**
- Wolfgang Natterer
- Tel.:+49-7520-9669-512
- wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de conditionnement et scellage pour le remplissage flexible de pots, entraînement pneumatique pour 125 g yaourt

NOVACUP RP 100 -1 à 1 voie pour 125 g yaourt bio

Description de la machine:

- Fabriquée en acier inoxydable
- Version à 1 voie avec 8 postes
- Doseur à piston 1 voie avec trémie 30 litres mónté sur bâti de machine NOVACUP RP 100
- Dosage ajustable : 100 – 180 ml
- Précision de dosage: <1,0 % par dosage
- Station de scellage à 1 voie avec station de couvercles coiffants
- Pour pots ronds à diamètre 75 mm
- Cadence : 2.000 emballages/heure

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tél: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage

NOVAPAC NEWS

Machine de remplissage flexible, entraînement mécanique pour produits secs

NOVAWEIGH 3 à 3 voies pour le remplissage de 10 – 500 g produits secs comme boules de chocolat et muesli, version mobile

Description de la machine:

- Version à 3 voies avec un format pour diamètre 95 mm
- Cadence: 1.800 pots par heure
- Glissoir vibrant à 3 voies
- Dosage: 10 – 500 g
- Précision de dosage: 1- 2 g fonction du produit
- Ecran tactile avec ajustage individuel des glissoirs
- Version mobile pour l'accrochage aux autres machines
- Trémie 3 x 15 litres pour 3 produits différents
- Capteur de niveaux haut/bas de produit

CONTACT:
Wolfgang Natterer
Tel.: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

L'avenir de l'emballage