

# NOVAPAC NEWS



## Produktflexible Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP LS 180-6 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschleißmaschine  
NOVACUP LS 180-6 in 6 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- servoantriebenes System mit
- Alan Bradley / Rockwell Einheiten
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 6-fach Anordnung für Dosierung für Margarine 250g/ 500g
- Leistung: 18.000 Packungen / Std.
- mit Papier Inlay und Stülpedeckel
- automatische Beladung der Becher und der Stülpedeckel für 15 Min.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



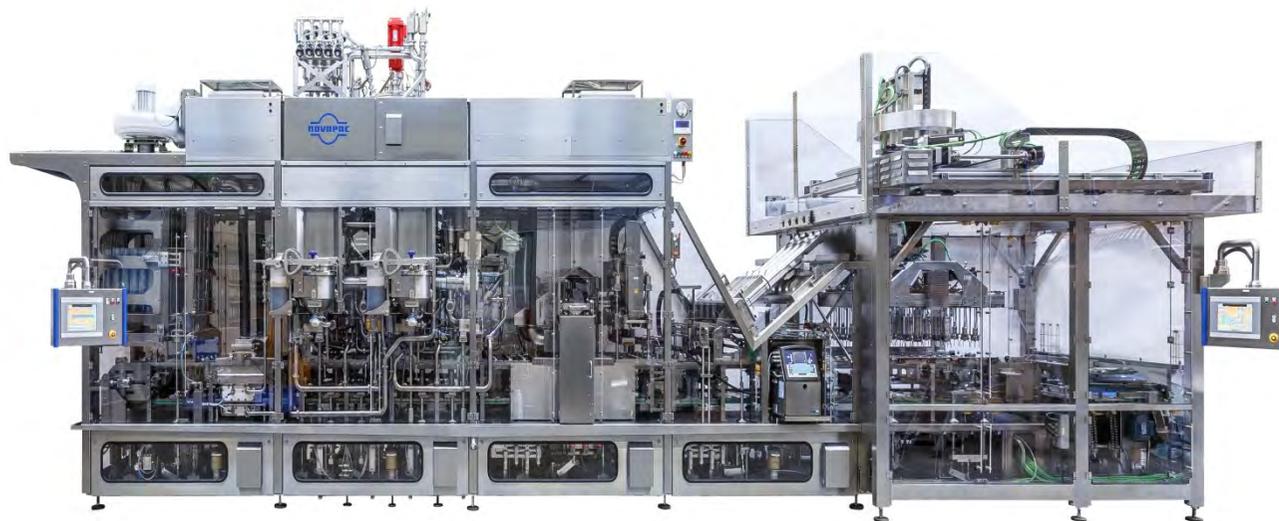
Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4  
ULTRACLEAN in Servoausführung für 100 gr und 150 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in  
4 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem für zwei Formate für Dia 73mm  
und 95 mm



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Ultraclean Ausführung
- UV Sterilsationseinheiten
- Sterillufthaube über Maschine
- integrierter Setzpacker TP 150
- servoantriebenes System mit ELAU PACDRIVE Servoeinheiten
- 8 St. servoantriebener Kolbendoseure in 1-fach Anordnung für Dosierung für stichfestem Joghurt oder andere gemischte Joghurtprodukte von 100 gr , 250 gr mit zwei Formaten für Durchmesser 95 mm und 73 mm

Leistung: 10.000 Packungen / Std.

- mit Siegelplatine und Stülpdeckel
- automatische Beladung der Becher für 15-20 Minuten

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

# Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

**Produktflexible Becherfüll- und Verschleißmaschine  
NOVACUP LS 180-4 in Servoausführung für 500 gr  
Margarine**

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschleißmaschine  
NOVACUP LS 180-4 in 4-bahniger Anordnung



## **Maschinendetails:**

- Edelstahlausführung
- servoantriebenes System mit ELAU/Schneider Einheiten
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für Margarine
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Stülpedeckel
- Automatische Beladung der Becher

## **KONTAKT:**

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

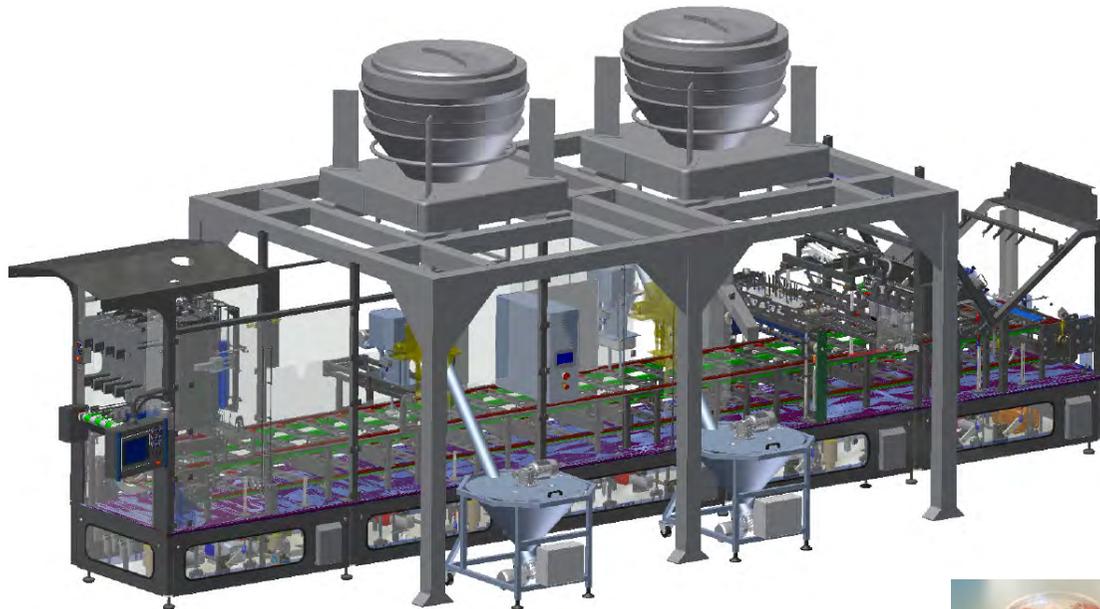


**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in Servoausführung für 85 gr Müsliprodukte und 30 gr TOP CAPS in Duplexausführung

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in 4 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem für zwei Formate für Dia 95mm Und Top Caps dia 95 mm mit Innensiegelung 95 mm



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- 2 Stk. Kombinationswaagen über Maschine
- 2 Stk. Pulverdoseure mit Produktzufuhrförderer
- externer Setzpacker TP 150-12
- servoantriebenes System mit ELAU PACDRIVE Servoeinheiten
- Abschaltbare Bahnausführung von 2 bis 4 Bahnen
- integriertes Metallsuchsystem in Dosierwaagen
- Siegelung 4-fach und Stülpedeckelstation 4-fach mit zwei Formaten für Durchmesser 95 mm

Leistung: 10.000 Packungen / Std.

- mit Siegelplatte und Stülpedeckel
- automatische Beladung der Becher für 15-20 Minuten
- Automatische Beladung Siegeldeckel für 30 Minuten

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

# Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



**Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine  
NOVACUP LM 180-6 in mechanischer Ausführung  
für Schokoladenblister MILKA HERZ / MILKA KLEEBLATT**

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine  
NOVACUP LM 180-6 in 6-bahniger Anordnung für zwei  
Formate



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Mechanisch angetriebenes System mit dynamische Kurvenscheiben
- 1 St. Servo Pick- and Place Einheit für automatisches Laden von Schokoladenstückchen in 6-bahniger Anordnung – Clicksystem
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle mit automatischer Shreddereinheit für Restabfallgitter
- Kamerakontrollsystem
- Vibrationsstation und Produktkontrolle

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

**Flexible Hochleistungs- Glasfüll- und Verschraubmaschine in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate**

NOVAJAR WS 1 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflussmesssystem 1-fach in mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



**Flexible Hochleistungs- Verschraubmaschine in mechanischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate**

NOVAJAR WP 3 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflusssystem 1-fach in mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



**Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1  
in pneumatischer Maschinenausführung für Gugelhupf**

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1  
in 1-bahniger Anordnung für verschiedene Gugelhupfsorten



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in linearer Maschinenausführung
- Bodensetzer 1-fach mit schnellwechselmagazin
- Deckelbeladungstation 1-fach
- Schleifenbeladungstation 1-fach mit Magazin
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP LP 100
- Induktive Siegeleinheit um die Packung an drei fixierten Punkten anzusiegeln
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4  
in 4-bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Joghurt in runde  
Becherausführung



### Maschinendetails:

- Edeldstahlausführung
- Maschine in 4-bahniger, 12- teiliger Version
- 2 St. Kolbendoseur 4-fach für Joghurt in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Trichter mit 30 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation vierfach mit Stülpedeckelstation
- 4-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Volumetrischer Müslidoseur 4-fach mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200  
für stichfesten Joghurt, DrinkJoghurt, Quark in servotechnischer  
2-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RS 200 mit 2 Kolbendosiereinheiten 2-fach in CIP Ausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 16-teiliger Maschinenversion plus 2 Kolbendoseure für Joghurt und Frucht zum Über oder Unterlegen
- Dosiergenauigkeit: <0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte und außengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde und rechteckige Packungsabmessungen
- Alle Arbeitsstationsausführungen: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum auf Platine
- Ultraclean Sterilisationsstation PULSED LIGHT
- Sterillufthaube für keimfreien Abfüllraum
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in servotechnischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-4 für Margarine 200 gr, 250 gr, 500 gr, 600 gr,  
900 gr in 4-bahniger Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 200 gr, 250 gr, 500 gr, 600 gr, 900 gr Margarine
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP RS 200-3  
in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Butter

NOVACUP RS 200-3 in 3-bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Butter  
in ovaler Becherausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 3-bahniger 12-teiliger Version
- Kolbendoseur 3-fach für Butter in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Kompensator mit 15 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation dreifach mit Stülpedeckelstation
- 3-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Integrierte Begehung für Becher und Stülpedeckel
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 85 gr Müsli und 20 gr Top Caps

NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 85 gr  
Müslibecher und 20 gr TOP CAPS



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version
- plus Schneckendoseur 2-fach für Milchpulver
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 – 150 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Kombinationswaage 32-Kopf für Abfüllung von Müsli
- Metalldetektoreinheit integriert in Kombinationswaage
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Setzpacker TP 150- 12 für automatisches Verpacken in einen Karton oder Lochtray
- Checkweigher für Bechergewichtskontrolle
- Inkjeteinheit zum Bedrucken des Verfalldatums
- Etikettierer für Bedrucken mit einem Deckeletikett
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 125 gr und 500 gr Joghurt mit Frucht

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in 2-bahniger Anordnung für 500 gr und 1000 g Joghurt mit Frucht



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Naturjoghurt in CIP Ausführung
- Kolbendoseur 2-fach für Frucht in CIP Ausführung
- Aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 – 1050 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

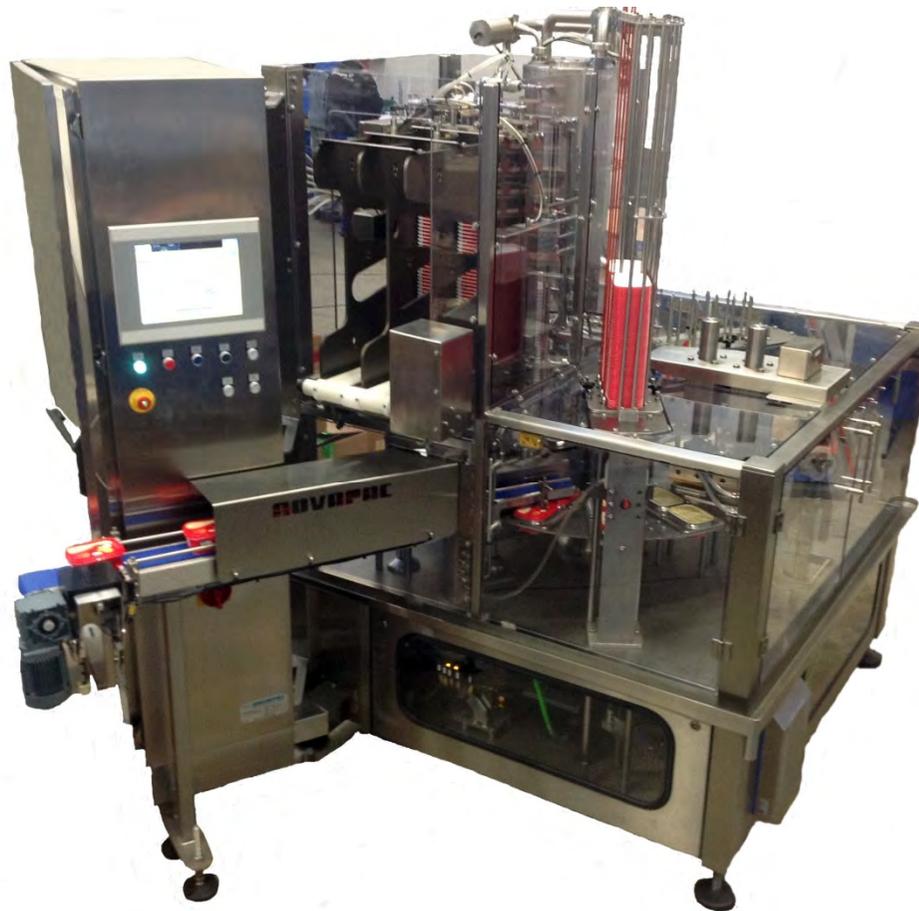


## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in Servoausführung für 350 gr und 500 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in 2-bahniger Anordnung für 350 gr und 400 gr Schmelzkäse



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Automatische Becherbeladung für 15 min.
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in 2-bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Joghurt mit Fruchtunterlegung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- plus externer Kolbendoseur in 2-fach Ausführung
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Mango Yoghurt

## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Butter

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in 2-bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Butter



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine  
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 1250 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in 2-bahniger Anordnung für 1250 gr Schmelzkäse



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12-teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Schmelzkäse in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 – 1250 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpedeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Reinlufthaube mit Hepa Filtereinheiten
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

**Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine  
in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Formate**

NOVACUP RS 150-2 für Margarine und Schmalz 125 gr, 200 gr,  
und 500 gr und 1000 gr in 2-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr, 250 gr, 500 gr, 1000 gr Margarine / Schmalz
- Kolbendoseur 2-fach in Servoausführung
- Leistung: 6.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Siegelung in Servoausführung
- Automatische Becher- und Stülpedeckelbeladung 2-fach

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-3 für Reispudding, Pasha Creme in 3-bahniger  
Formatausführung für 150 gr, 200 gr, 80 gr Packungen



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 3-bahnig für 80 gr, 150 gr, 200 gr Reispudding; Pasha Creme
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 3-fach Anordnung für Dosierung für Reispudding
- Leistung: 7.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Sterilisationssystem L.O.G. 4 für Becher und Siegeldeckel
- automatische Becherbeladung 3-bahnig für 15 Minuten

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 150-2 für Dips, Feinkostsalate in 2-bahniger  
Formatausführung für 150 gr, 200 gr Packungen



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 500 gr Dips, Feinkostsalate
- 2 St. servoangetriebene Kolbendoseure in 2-fach Anordnung für Dosierung für Dips
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Produktflexible Abfülllinie für 24 verschiedene Zerealien bei Firma MY müsli Deutschland

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2  
in Servoausführung in zweibahniger Anordnung



### Maschinendetails:

- servoangetriebenes Antriebssystem  
ELAU / Schneider
- Anlagentyp 2-bahnig
- Leistung: 3.000 Becher / Std.
- Becherdurchmesser Dia 95 mm
- Siegelung mit Stülpedeckel
- 1 St. fahrbare Dosierwaage 8-fach für 24  
Zerealienprodukte
- 2 St. Steigförderer für die  
Zuführung von 2 verschiedenen Produkten

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RS 150 für TOP CAPS mit Müsliinhalt in servotechnischer 2-bahniger Maschinenausführung

Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP RS 150 mit Kombinationswaage für Zerealien / Müsliprodukte für 20 gr



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 12- teiliger Maschinenversion plus Kombinationswaage 16-Kopf mit 2-bahnigem Auslaufschuh und Abwurfstelle
- Verstellbereich Waage: 10 – 40 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Arbeitsstationsausführung: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum auf Platine
- Setzpacker TP 150- 9 zum automatischen Verpacken der genannten Produkte ( TOP CAPS )
- Leistung: 3.600 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine mit 6 St. externen servoangetriebene Dosiereinheiten

NOVACUP RM 240-6 für Joghurt / Fruchttopping in 6-bahniger Formatausführung für 125 gr Packungen



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 6-bahnig für 125 gr Joghurt/Topping
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 6-fach Anordnung für Dosierung für Joghurt und Frucht
- für 6 verschiedene Geschmacksrichtungen
- Leistung: 14.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle 6-fach
- Setzpacker 12-fach in Formation 2 x 3 und 2 x 2
- Trayentstapelstation 2-fach

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



**Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine  
in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate**

NOVACUP RM 200-4 für Frischkäse 4 X 25 gr und 200 gr und  
250 gr in 4-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 150 gr, 250 gr und 4 x 25 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Reinlufthaube für bessere Hygiene
- Begasungsstation 4-fach

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS

**Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine  
NOVACUP RM 200-4 für 250 gr Butter bei Firma  
Omira Deutschland**

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine  
NOVACUP RM 200-4 in 4-bahniger Anordnung



## **Maschinendetails:**

- Mechanisches Antriebssystem mit Kurvenscheiben
- Anlagentyp 4-bahnig
- Leistung: 12.000 Becher / Std.
- Becherabmessungen 120 x 80 x 45 mm für 250 gr Butter
- Siegelung mit Stülpedeckel
- 4-fach Kolbendoseur in mechanischer Ausführung

## **KONTAKT:**

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Abfülllinie NOVACUP RM 240-4 für  
Joghurt/Müsliprodukte bei Firma TAMAR FOODS Australien



## Maschinendetails:

- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Formate: Einkammerbecher dia 95 mm
- Zweikammerbecher dia 95 mm
- Anlagenformation: 4-bahnig
- Servokolbendoseur für Frucht
- Servokolbendoseur für Joghurt
- Volumetrische Zerealiendoseur 4-fach
- Platinensiegelung mit Stülpedeckel
- Inklusiv CIP Station

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Joghurtdrink 150 gr,  
200 gr, 250 gr, 4 x 20 gr in 2-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 4 x 20 gr, 150 gr, 200 gr, 250 gr Frischkäse, Joghurtdrink
- Kolbendoseur 8-fach in servoangetriebener Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- beheizter Trichter für Heissabfüllung
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten zur besseren Hygiene

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

**Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine  
in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate**

NOVACUP RM 150-2 für Joghurt 250 gr, 200 gr in 2-bahniger  
Formatausführung



## **Maschinendetails:**

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr, 200 gr Joghurt, Milchdrink
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube für bessere Hygienekonditionen

## **KONTAKT:**

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Feinkostsalat für  
100 g, 200 gr und 250 gr in 2-bahniger Formatausführung  
für verschiedene Durchmesser



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr, 200 gr, 250 gr Feinkostsalat, Frischkäse
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube mit Seitenbeladung mit EURO BIN Behältern

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



## Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RM 150-2 für Saucen für 100 g, 200 gr und 250 gr in  
2-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 250 gr Saucen
- Kolbendoseur 1-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 2.800 Packungen / Std.
- Automatische Becherbevorratung für eine Dauer von 15 Minuten
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- ausschwenkbarer Trichter 120 ltr zum leichteren Beladen per EURO BIN System
- Füller in horizontaler Bauweise für leichtes Reinigen des Doseur
- Kontrollwaage mit integriertem Metall-detektor zur Kontrolle auf Metallteile und andere Fremdkörper

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format Durchmesser 95 mm

NOVACUP RM 150-2 für Griebenschmalz für 125 g in  
2-bahniger oder wahlweise 1-bahniger Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr Griebenschmalz
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine 2-fach
- Stülpedeckel 2-fach
- spezielles Dosiersystem für Griebenschmalz
- spezielles Rührwerk für das genannte Produkt mit Volumen 60 ltr
- schwenkbares Bedientableau mit Touch Panel TP 177 A
- Elektroausführung Motoren IP 65 / 67

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 200-2 für Margarine 1000 gr, 2500 gr in  
2-bahniger Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 1000 gr, 2500 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RP 160-2 für Carré Frais / Creme für 300 g in  
2-bahniger Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 300 gr Carré frais / Creme
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Verlängerte Becherbevorratung für eine Dauer von 7- 8 Minuten
- Siegelung von der Rolle mit Restaufwicklung des Abfallgitters
- Beheizter Trichter mit speziellem Rührwerk für das genannte Produkt , Volumen 60 ltr
- Begasungsstation 2-fach für einen Restsauerstoff von 1,5 %
- Stülpedeckelstation 2-fach

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in pneumatischer Ausführung für 3 verschiedene Formate

NOVACUP RP 160-2 für Preiselbeeren /Saucen 500 gr, 1000 gr,  
2000 gr in 1-bahniger Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 500 gr, 1000 gr, 2000 gr Preiselbeeren/Saucen für drei Eimerformatgrößen mit Henkel
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- beheizter Trichter 60 ltr für Heißabfüllung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- externer Eimersetzer mit Eintaktband zum automatischen Befüllen über eine Kombinationswaage

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130  
mit spezieller Fülldüse für festen Butter in pneumatischer  
1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 130 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und Drehabschneider  
für 125 gr und 250 gr Butter in CIP Ausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Maschinenversion plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 500 g
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpedeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten HEPA
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum am Stülpedeckel
- Komplette CIP Ausführung der Dosiereinheit mit Ventilen und Rücklaufpumpe sowie Verschlussplatte
- Leistung: 1.000 - 2.200 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

**Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RP 130 mit spezieller Fülldüse für Butter sowie Drahtabschneider für festen Butter in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung**

Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP RP 130 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und Drahtabschneider für 125 gr und 250 gr Butter



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8-teiliger Maschinenversion
- plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpedeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 1.000 - 2.200 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS

## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 130-2 für Margarine 150 gr, 250 gr in 2-bahniger  
Formatausführung



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 150 gr, 250 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



**Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine  
in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate**

NOVACUP RP 130-1 für Frischkäse 100 g, 150 gr, 200 gr in  
1-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 100 gr, 150 gr, 200 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 1-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.400 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Siegelung für Wiederverschließbarem Deckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



**Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschleißmaschine in pneumatischer Ausführung für 1000 gr Butter in Clickausführung**

NOVACUP RP 130-1 für Butter 1000 gr in 1-bahniger Formatausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 1000 gr Butter
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Kompensatorsystem für Butterbefüllung

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 100-1 für Schokokugeln, Müsli in 1-bahniger  
Formatausführung für 150 gr



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 150 gr Schokokugeln, Müsli, TOP Cap Müsli
- Kombinationswaage 8-teilig für Dosierung für Schokokugeln, Müsli
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpedeckel
- Siegelung innen für TOP Cap

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem SF 8 für Trockenprodukte in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem einfach für Trockenprodukte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in 1-bahniger Ausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8-teiliger Version plus Teleskopdosiersystem in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Teleskopdosierer mechanisch in 8-teiliger Anordnung für eine 1-bahnige Becherausführung für Durchmesser 95 mm
- Leistung: 1.000 - 1.800 Packungen / Std.
- spezielles Dosiersystem mit 8 Dosierkammern mit Trichtervolumen von 30 ltr mit Niveauregelung min.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit spezieller Fülldüse für Schmelzkäse in pneumatischer 1-bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und spezieller Fülldüse für Schmelzkäse für 200 gr und 400 gr



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Version plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpedeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Leistung: 2.000 - 2.200 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

## Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1  
in 1 bahniger Anordnung für 125 gr Bio Joghurt



### Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8-teiliger Version
- Kolbendoseur 1-fach mit Trichter 30 ltr
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 180 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen dia 75 mm
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

### KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



## Flexible Hochleistungs- Abfülldosierwaage für Trockenprodukte in mechanischer 3-bahniger Maschinenausführung

Abfülldosierwaage NOVAREIGH für Trockenprodukte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in 3-bahniger Ausführung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in fahrbarer Version zum Andocken an verschiedene Maschinen
- Verstellbereich: 10 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Dosierwaage in 3-bahniger Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Spezielle Vibrationsrinnen für schwierige Produkte
- geteilte Trichterausführung für das Dosieren von 3 verschiedenen Produkten
- Touch Screen Display mit Anzeige jeder Abfüllbahn
- Trichtervolumen 3 x 15 ltr für drei Produkte

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Margarine



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr und 500 gr Margarine
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine
- mit Kompensator 10 ltr. und verlängertem Bechermagazin
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



**Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 125 gr und 250 gr Joghurt / Trinkmilch**

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 125 gr und 250 gr Joghurt / Trinkmilch /Topfen



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr und 250 gr Joghurt Trinkmilch, TopfenButter
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Joghurt , Trinkmilch , Topfen
- Mit Trichter 30 ltr.
- Sterillufthaube mit Hepa Filter
- Inkjetgerät integriert
- Etikettendrucker am Auslauf
- Karton und Steigenpacker 10-fach
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

**Verpackungslösungen für die Zukunft**

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatische Ausführung für 125 gr Snackprodukte /Gebäck

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 125 gr Snackprodukte / Gebäck



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 125 gr Gebäck
- 1 St. Kombinationswaage 8-fach Ausführung
- Begasungsstation für 1,5 % Restsauerstoff
- mit Begehung für Service
- Inkjetgerät integriert
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Schmelzkäse mit Stößelventilen
- mit beheiztem Trichter 30 ltr.
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 40 gr

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 40 gr Diätkonzentrat mit Siegelung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 40 gr Diätprprodukte
- 1 St. pneumatischer Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für Diätprodukten mit Stößelventil mit Etikettierer für Druck von oben
- 
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)



Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 30 gr TOP CAPS

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 30 gr Müsli TOP CAPS mit Innensiegelung



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 30 gr Müsli TOP CAPS
- 1 St. Pneumatische Linearwaage dreiströmig mit drei einzelnen Trichter für drei verschiedene Sorten für Dosierung von Müsliprodukten mit speziellem Füllventil für Ceralien
- mit Inkjet Einheit für Verfalldatum
- 
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 100 gr und 150 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 100 gr und 150 gr Joghurt



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr und 150 gr Joghurt
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für gemischtem oder stichfestem Joghurt mit Stößelventilen
- Formate Dia 75 mm und
- Dia 95 mm
- mit Trichter 30 ltr.
- integrierter Setzpacker TP 150-10 für Plastiksteigen in Formation 5 x 2 und Formation 4 x 5
- Inkjetsystem Videojet
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS



Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 100 gr und 150 gr gemischten Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 100 gr und 150 gr gemischten Joghurt



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr und 150 gr Joghurt
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für gemischten Joghurt mit Stößelventilen
- 2 - ter Doseur für Frucht 2-fach mit Trichter klappbar 15 ltr.
- Inline Mischer für 2 Produkte für Naturjoghurt und Frucht mit Trichter 30 ltr.
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1 in pneumatischer Ausführung für 500 gr und 1000 gr Feinkostsalate

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1 in 1 bahniger Anordnung für 500 gr und 1000 gr Feinkostssalate



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 500 gr und 1000 gr Feinkostsalate
- 1 St. Pneumatischer Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für Feinkostsalate mit Drehabschneider
- mit Trichter klappbar 30 ltr.
- Siegelung von der Rolle
- mit Siegel- / Schneideinheit 1-fach
- Vakuum und Begasungsstation
- 1-fach für Restsauerstoffgehalt von max. 0,5 %
- 
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- mit Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Margarine



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr und 500 gr Margarine
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Siegelung und Stülpedeckelstation 2-fach
- verlängertes Bechermagazin für
- längere Beladedauer 2-fach
- begehbares Podest zum leichten Beladen
- 
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- mit Siegelung und Stülpedeckel

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP RP 160-1 in pneumatischer Ausführung für 2500 gr , 4500 gr, 9500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschleißmaschine NOVACUP RP 160-1 in 1 bahniger Anordnung für 2500 gr , 4500 gr und 9500 gr Margarine



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 2500 gr , 4500 gr und 9500 gr Margarine
- 1 St. Pneumatische angetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Stülpedeckelstation 1-fach
- Nachdruckstation 1-fach für Stülpedeckel
- Vibrationstation 1-fach um Produkt besser zu verteilen
- 
- Leistung: 500 - 1.500 Packungen / Std. mit Stülpedeckel je nach Volumen

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-2 in pneumatischer Ausführung für 250 ml , 600 ml Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-2 in 2 bahniger Anordnung für 250 ml, 600 ml Margarine



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 ml , 600 ml Margarine
- 2 Formate rund und ovale Ausführung
- 1 St. Pneumatische angetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Siegelstation 2-fach
- Stülpedeckelstation 2-fach
- Nachdruckstation 2-fach für Stülpedeckel
- Vibrationstation 2-fach um Produkt besser zu verteilen
- 
- Leistung: 3600 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpedeckel je nach Volumen

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 100-1 in servotechnischer Ausführung für 1000 gr stichfestem oder gemischtem Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 1000 gr stichfestem Joghurt



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 1000 gr stichfestem Joghurt
- 1 Format rund für Durchmesser 135 mm
- 1 St. servoantriebener Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für stichfestem Joghurt mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Stülpedeckelstation 1-fach
- Nachdruckstation 1-fach für Stülpedeckel mit Originalitätsverschluss
- Sterillufthaube
- Inkjetgerät Videojet
- Etikettereinheit für Verschlusslabel
- Sammeltisch zu einfacher Abnahme
- Leistung: 2400 Packungen / Std. mit Stülpedeckel für 1 kg Produkte

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in servotechnischer Ausführung für 100 – 500 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in 4-bahniger Anordnung für 100 – 1000 gr verschiedener Molkereiprodukte



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 100 bis 1000 gr diverse Molkereiprodukte
- 5 Formate rund für Durchmesser von 73 mm bis 135 mm
- 2 St. servoantriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Siegelstation 4-fach
- Stülpedeckelstation 4-fach
- Nachdruckstation 4-fach für Stülpedeckel mit Originalitätsverschluss
- Sterilisationsverfahren Air Solution LOG zur Sterilisation der Becher und Siegelplatten
- Inkjetgerät Videojet
- Sammeltisch zur einfachen Weiterverarbeitung der Packungen
- Leistung: bis 10.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpedeckel je nach Volumen

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

# Verpackungslösungen für die Zukunft

# NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in servotechnischer Ausführung für 100 – 500 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in 4-bahniger Anordnung für 100 – 1000 gr verschiedener Molkereiprodukte



## Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 100 bis 1000 gr diverse Molkereiprodukte
- 5 Formate rund für Durchmesser von 73 mm bis 135 mm
- 2 St. servoantriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Siegelstation 4-fach
- Stülpedeckelstation 4-fach
- Nachdruckstation 4-fach für Stülpedeckel mit Originalitätsverschluss
- Sterillufthaube über Maschinenrahmen
- Inkjetgerät Videojet
- Sammeltisch zur einfachen Weiterverarbeitung der Packungen
- 
- Leistung: bis 10.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpedeckel je nach Volumen

## KONTAKT:

Wolfgang Natterer

Telefon: +49-7520-9669-512

[wolfgang.natterer@novapac.de](mailto:wolfgang.natterer@novapac.de)

## Verpackungslösungen für die Zukunft