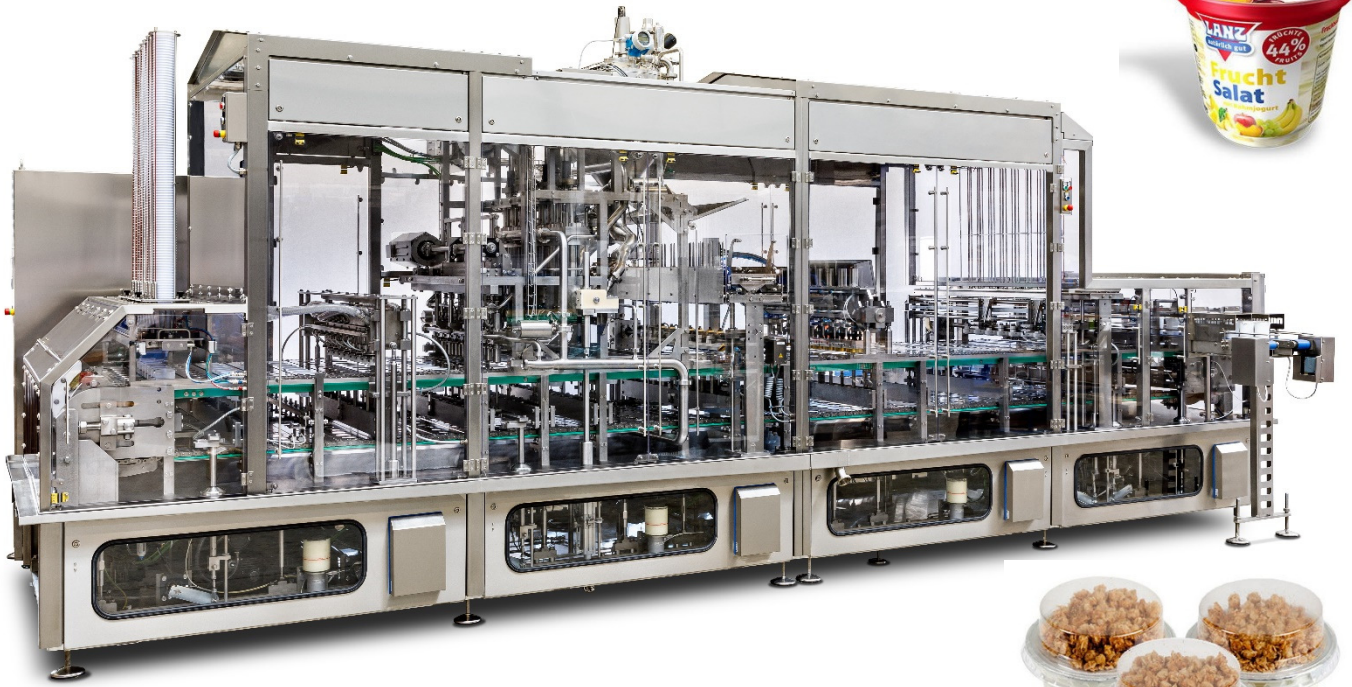
NOVAPAC NEWS

Produkt flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-8 in Servoausführung für 100 gr und 150 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-8 in 8 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem für zwei Formate für Dia 73 mm und 95 mm







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Sterillufthaube über Maschine
- servoangetriebenes System mit
  - ELAU PACDRIVE Servoeinheiten
  - 8-fach servoangetriebener Kolbendoseur in 8-fach Anordnung für Dosierung für stichfestem Joghurt oder andere gemischte Joghurtprodukte von 100 gr , 250 gr mit zwei Formaten für Durchmesser 95 mm und 73 mm

Leistung: 10.000 Packungen / Std.

- mit Siegelplatine und Stülpdeckel
- Partikelabsaugung 8-fach
- Inkjet Transfereinheit mit Achse

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP LS 180-6 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP LS 180-6 in 6 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- servoangetriebenes System mit
- Alan Bradley / Rockwell Einheiten
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 6-fach Anordnung für Dosierung für Margarine 250g/ 500g
- Leistung: 18.000 Packungen / Std.
- mit Papier Inlay und Stülpdeckel
- automatische Beladung der Becher und der Stülpdeckel für 15 Min.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





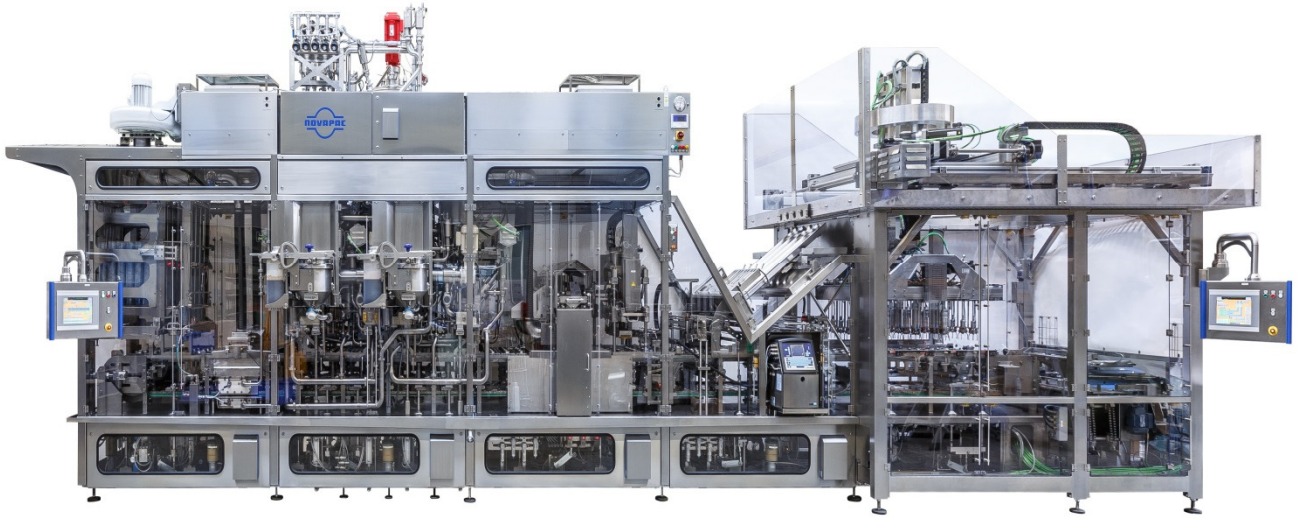


Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 ULTRACLEAN in Servoausführung für 100 gr und 150 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in 4 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem für zwei Formate für Dia 73mm und 95 mm









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Ultraclean Ausführung
- UV Sterilsationeinheiten
- Sterillufthaube über Maschine
- integrierter Setzpacker TP 150
- servoangetriebenes System mit
- ELAU PACDRIVE Servoeinheiten
- 8 St. servoangetriebener Kolbendoseure in 1-fach Anordnung für Dosierung für stichfestem Joghurt oder andere gemischte Joghurtprodukte von 100 gr , 250 gr mit zwei Formaten für Durchmesser 95 mm und 73 mm

Leistung: 10.000 Packungen / Std.

- mit Siegelplatine und Stülpdeckel
- automatische Beladung der Becher für 15-20 Minuten

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in Servoausführung für 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in 4-bahniger Anordnung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- servoangetriebenes System mit ELAU/Schneider Einheiten
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für Margarine
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Stülpdeckel
- Automatische Beladung der Becher

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

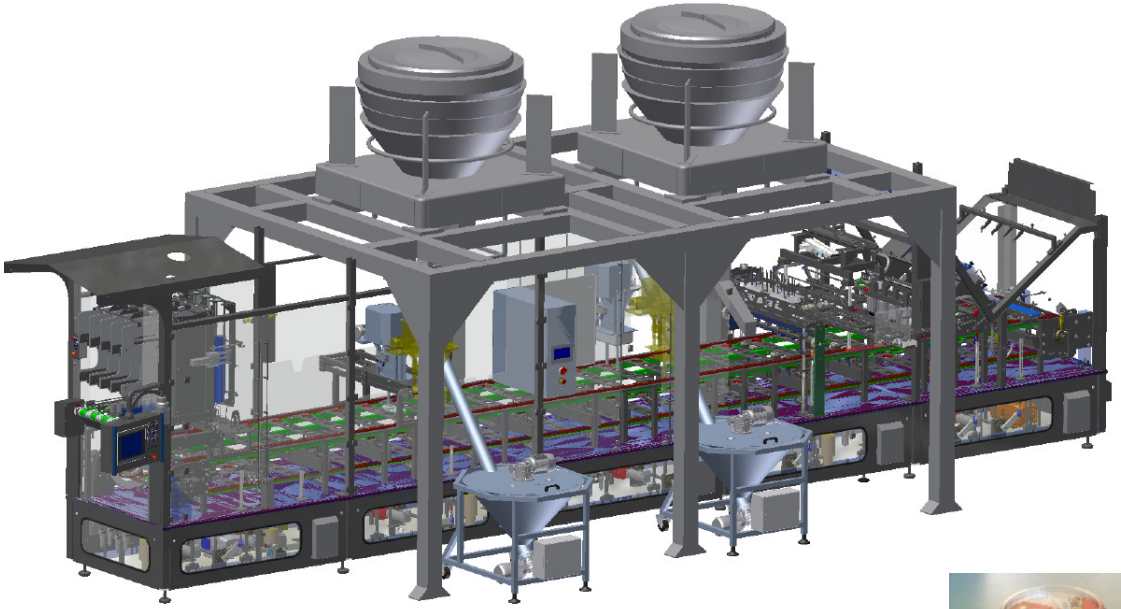


Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in Servoausführung für 85 gr Müsliprodukte und 30 gr TOP CAPS in Duplexausführung

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LS 180-4 in 4 bahniger Anordnung mit Doppelvorzugsystem für zwei Formate für Dia 95mm Und Top Caps dia 95 mm mit Innensiegelung 95 mm





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- 2 Stk. Kombinationswaagen über Maschine
- 2 Stk Pulverdoseure mit Produktzufuhrförderer
- externer Setzpacker TP 150-12
- servoangetriebenes System mit
- ELAU PACDRIVE Servoeinheiten
- Abschaltbare Bahnenausführung von 2 bis 4 Bahnen
  integriertes Metallsuchsystem in Dosierwaagen
  Siegelung 4-fach und Stülp-deckelstation 4-fach mit zwei Formaten für Durchmesser 95 mm

Leistung: 10.000 Packungen / Std.

- mit Siegelplatine und Stülpdeckel
- automatische Beladung der Becher für 15-20 Minuten
- Automatische Beladung Siegel-deckel für 30 Minuten

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP LM 180-6 in mechanischer Ausführung
für Schokoladenblister MILKA HERZ / MILKA KLEEBLATT

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LM 180-6 in 6-bahniger Anordnung für zwei Formate



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Mechanisch angetriebenes System mit dynamische Kurvenscheiben
- 1 St. Servo Pick- and Place Einheit für automatisches Laden von Schokoladenstückchen in 6-bahniger Anordnung – Clicksystem
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle mit automatischer Shreddereinheit für Restabfallgitter
- Kamerakontrollsystem
- Vibrationsstation und Produktkontrolle

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Glasfüll- und Verschraubmaschine in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate

NOVAJAR WS 1 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflussmesssystem 1-fach in mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Verschraubmaschine in mechanischer Ausführung für 3 verschiedene Flaschenformate

NOVAJAR WP 3 für Flaschen in 1-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für Flaschen
- mit Fetastückchen versetzt mit Öllaake oder Bio Kefir mit zweitem Formatsatz
- Durchflussmesssystem 1-fach in mit Trichter 15 ltr
- Leistung: 1.800 Gläser / Std.
- Verschraubstation für Schraubdeckel und automatischer Zuführung für Schraubdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1 in pneumatischer Maschinenausführung für Gugelhupf

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP LP 100-1 in 1-bahniger Anordnung für verschiedene Gugelhupfsorten





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in linearer Maschinenausführung
- Bodensetzer 1-fach mit schnellwechselmagazin
- Deckelbeladungstation 1-fach
- Schleifenbeladungsstation 1-fach mit Magazin
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP LP 100
- Induktive Siegeleinheit um die Packung an drei fixierten Punkten anzusiegeln
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in 4 bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Joghurt in runde Becherausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 4-bahniger, 12- teiliger Version
- 2 St. Kolbendoseur 4-fach für Joghurt in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Trcihter mit 30 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation vierfach mit Stülpdeckelstation
- 4-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Volumetrischer Müslidoseur 4-fach mit
- Trichter 15 ltr
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200 für stichfesten Joghurt, DrinkJoghurt, Quark in servotechnischer 2–bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RS 200 mit 2 Kolbendosiereinheiten 2-fach in CIP Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 16- teiliger Maschinenversion plus 2 Kolbendoseure für Joghurt und Frucht zum Über oder Unterlegen
- Dosiergenauigkeit: <0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte und außengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde und rechteckige Packungsabmessungen
- Alle Arbeitsstationsausführungen: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum auf Platine
- Ultraclean Sterilisationsstation PULSED LIGHT
- Sterillufthaube für keimfreien Abfüllraum
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in servotechnischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-4 für Margarine 200 gr, 250 gr, 500 gr,600 gr, 900 gr in 4-bahniger Formatausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 200 gr, 250 gr, 500 gr, 600 gr, 900 gr Margarine
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Margarinebefüllung

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-3 in Servoausführung für 250 gr und 125 gr Butter

NOVACUP RS 200-3 in 3 bahniger Anordnung für 250 gr und 125 gr Butter in ovaler Becherausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 3-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 3-fach für Butter in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 200
- mit integriertem Kompensator mit 15 ltr Volumen
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation dreifach mit Stülpdeckelstation
- 3-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Integrierte Begehung für Becher und Stülpdeckel
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 85 gr Müsli und 20 gr Top Caps

NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 85 gr Müslibecher und 20 gr TOP CAPS





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Schneckendoseur 2-fach für Milchpulver
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 – 150 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Kombinationswaage 32-Kopf für Abfüllung von Müsli
- Metalldetektoreinheit integriert in Kombinationswaage
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Setzpacker TP 150- 12 für automatisches Verpacken in einen Karton oder Lochtray
- Checkweigher für Bechergewichtskontrolle
- Inkjeteinheit zum Bedrucken des Verfalldatums
- Etikettierer für Bedrucken mit einem Deckeletikett
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 125 gr und 500 gr Joghurt mit Frucht

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 500 gr und 1000 g Joghurt mit Frucht



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Naturjoghurt in CIP Ausführung
- Kolbendoseur 2-fach für Frucht in CIP Ausführung
- Aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 – 1050 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 350 gr und 500 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 350 gr und 400 gr Schmelzkäse



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Automatische Becherbeladung für 15 min.
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Joghurt mit Fruchtunterlegung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach in CIP Ausführung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- plus externer Kolbendoseur in 2-fach Ausführung
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Butter

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2-bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Butter



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 2-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung für 1250 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in 2 bahniger Anordnung für 1250 gr Schmelzkäse



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 2-bahniger 12- teiliger Version
- Kolbendoseur 2-fach für Schmelzkäse in CIP Ausführung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RS 150
- Verstellbereich Dosiersystem: 500 – 1250 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach mit Stülpdeckelstation
- 2-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Reinlufthaube mit Hepa Filtereinheiten
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in servotechnischer Ausführung für 3 verschiedene Formate

NOVACUP RS 150-2 für Margarine und Schmalz 125 gr, 200 gr, und 500 gr und 1000 gr in 2-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr, 250 gr, 500 gr, 1000 gr Margarine / Schmalz
- Kolbendoseur 2-fach in Servoausführung
- Leistung: 6.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung in Servoausführung
- Automatische Becher- und Stülpdeckel-beladung 2-fach

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RS 200-3 für Reispudding, Pasha Creme in 3-bahniger Formatausführung für 150 gr, 200 gr, 80 gr Packungen



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 3-bahnig für 80 gr, 150 gr, 200 gr Reispudding; Pasha Creme
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 3-fach Anordnung für Dosierung für Reispudding
- Leistung: 7.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterilisationssystem L.O.G. 4 für Becher und Siegeldeckel
- automatische Becherbeladung 3-bahnig für 15 Minuten

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in Vollservoausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RS 150-2 für Dips, Feinkostsalate in 2-bahniger Formatausführung für 150 gr, 200 gr Packungen



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 500 gr Dips, Feinkostsalate
- 2 St. servoangetriebene Kolbendoseure in 2-fach Anordnung für Dosierung für Dips
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Abfülllinie für 24 verschiedene Zerealien bei Firma MY müsli Deutschland

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in Servoausführung in zweibahniger Anordnung



Maschinendetails:

- servoangetriebenes Antriebssystem ELAU / Schneider
- Anlagentyp 2-bahnig
- Leistung: 3.000 Becher / Std.
- Becherdurchmesser Dia 95 mm
- Siegelung mit Stülpdeckel
- 1 St. fahrbare Dosierwaage 8-fach für 24 Zerealienprodukte
- 2 St. Steigförderer für die Zuführung von 2 verschiedenen Produkten

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RS 150 für TOP CAPS mit Müsliinhalt in servotechnischer 2-bahniger Maschinenausführung

Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150 mit Kombinationswaage für Zerealien / Müsliprodukte für 20 gr







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in zweibahniger 12- teiliger Maschinenversion plus Kombinationswaage 16-Kopf mit 2-bahnigem Auslaufschuh und Abwurfstelle
- Verstellbereich Waage: 10 – 40 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation zweifach für innengesiegelte Platinen
- 2-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen
- Arbeitsstationsausführung: in Servoausrüstung
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum auf Platine
- Setzpacker TP 150- 9 zum automatischen Verpacken der genannten Produkte (TOP CAPS)
- Leistung: 3.600 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine mit 6 St. externen servoangetriebene Dosiereinheiten

NOVACUP RM 240-6 für Joghurt / Fruchttopping in 6-bahniger Formatausführung für 125 gr Packungen



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 6-bahnig für 125 gr Joghurt/Topping
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 6-fach Anordnung für Dosierung für Joghurt und Frucht
- für 6 verschiedene Geschmacksrichtungen
- Leistung: 14.000 Packungen / Std.
- Siegelung von der Rolle 6-fach
- Setzpacker 12-fach in Formation 2 x 3 und 2 x 2
- Trayentstapelstation 2-fach

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 200-4 für Frischkäse 4 X 25 gr und 200 gr und 250 gr in 4-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 150 gr, 250 gr und 4 x 25 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 4-fach in Servoausführung
- Leistung: 10.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Reinlufthaube für bessere Hygiene
- Begasungsstation 4-fach

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RM 200-4 für 250 gr Butter bei Firma Omira Deutschland

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RM 200-4 in 4-bahniger Anordnung



Maschinendetails:

- Mechanisches Antriebssystem mit Kurvenscheiben
- Anlagentyp 4-bahnig
- Leistung: 12.000 Becher / Std.
- Becherabmessungen 120 x 80 x 45 mm für 250 gr Butter
- Siegelung mit Stülpdeckel
- 4-fach Kolbendoseur in mechanischer Ausführung

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Abfülllinie NOVACUP RM 240-4 für Joghurt/Müsliprodukte bei Firma TAMAR FOODS Australien



Maschinendetails:

- Leistung: 12.000 Packungen / Std.
- Formate: Einkammerbecher dia 95 mm
- Zweikammerbecher dia 95 mm
- Anlagenformation: 4-bahnig
- Servokolbendoseur für Frucht
- Servokolbendoseur für Joghurt
- Volumetrische Zerealiendoseur 4-fach
- Platinensiegelung mit Stülpdeckel
- Inklusiv CIP Station

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Joghurtdrink 150 gr, 200 gr, 250 gr, 4 x 20 gr in 2-bahniger Formatausführung









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 4 x 20 gr, 150 gr, 200 gr, 250 gr Frischkäse, Joghurtdrink
- Kolbendoseur 8-fach in servoangetriebener Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- beheizter Trichter für Heissabfüllung
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten zur besseren Hygiene

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Joghurt 250 gr, 200 gr in 2-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr, 200 gr Joghurt, Milchdrink
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube für bessere Hygienekonditionen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RM 150-2 für Frischkäse und Feinkostsalat für 100 g, 200 gr und 250 gr in 2-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr, 200 gr, 250 gr Feinkostsalat, Frischkäse
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Sterillufthaube mit Seitenbeladung mit EURO BIN Behältern

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RM 150-2 für Saucen für 100 g, 200 gr und 250 gr in 2-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 250 gr Saucen
- Kolbendoseur 1-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 2.800 Packungen / Std.
- Automatische Becherbevorratung für eine Dauer von 15 Minuten
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- ausschwenkbarer Trichter 120 ltr zum leichteren Beladen per EURO BIN System
- Füller in horizontaler Bauweise für leichtes Reinigen des Doseur
- Kontrollwaage mit integriertem Metall-detektor zur Kontrolle auf Metallteile und andere Fremdkörper

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in mechanischer Ausführung für 1 Format Durchmesser 95 mm

NOVACUP RM 150-2 für Griebenschmalz für 125 g in 2-bahniger oder wahlweise 1-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr Griebenschmalz
- Kolbendoseur 2-fach in mechanischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine 2-fach
- Stülpdeckel 2-fach
- spezielles Dosiersystem für Griebenschmalz
- spezielles Rührwerk für das genannte Produkt mit Volumen 60 ltr
- schwenkbares Bedientableau mit Touch Panel TP 177 A
- Elektroausführung Motoren IP 65 / 67

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 200-2 für Margarine 1000 gr, 2500 gr in 2-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 1000 gr, 2500 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Margarine-befüllung

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 1 Format

NOVACUP RP 160-2 für Carré Frais / Creme für 300 g in 2-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 300 gr Carré frais / Creme
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Verlängerte Becherbevorratung für eine Dauer von 7- 8 Minuten
- Siegelung von der Rolle mit Restaufwicklung des Abfallgitters
- Beheizter Trichter mit speziellem Rührwerk für das genannte Produkt , Volumen 60 ltr
- Begasungsstation 2-fach für einen Restsauerstoff von 1,5 %
- Stülpdeckelstation 2-fach

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 3 verschiedene Formate

NOVACUP RP 160-2 für Preiselbeeren /Saucen 500 gr, 1000 gr, 2000 gr in 1-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 500 gr, 1000 gr, 2000 gr Preiselbeeren/Saucen
- für drei Eimerformatgrößen mit Henkel
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- beheizter Trichter 60 ltr für Heißabfüllung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- externer Eimersetzer mit Eintaktband zum automatischen Befüllen über eine Kombinationswaage

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130 mit spezieller Fülldüse für festen Butter in pneumatischer 1–bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 130 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und Drehabschneider für 125 gr und 250 gr Butter in CIP Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Maschinenversion plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 500 g
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Sterillufthaube mit Filtereinheiten HEPA
- Inkjet Kodierstation für Verfalldatum am Stülpdeckel
- Komplette CIP Ausführung der Dosiereinheit mit Ventilen und Rücklaufpumpe sowie Verschlussplatte
- Leistung: 1.000 - 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüllmaschine NOVACUP RP 130 mit spezieller Fülldüse für Butter sowie Drahtabschneider für festen Butter in pneumatischer 1–bahniger Maschinenausführung

Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130 mit Kolbendosier-einheit 1-fach und Drahtabschneider für 125 gr und 250 gr Butter



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Maschinenversion
- plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 130
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: kleiner als 0,5 % pro füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für ovale Packungsabmessungen
- Leistung: 1.000 - 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 130-2 für Margarine 150 gr, 250 gr in 2-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 150 gr, 250 gr Margarine
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 4.500 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Margarine-befüllung

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 4 verschiedene Formate

NOVACUP RP 130-1 für Frischkäse 100 g, 150 gr, 200 gr in 1-bahniger Formatausführung für verschiedene Durchmesser



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 100 gr, 150 gr, 200 gr Frischkäse
- Kolbendoseur 1-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.400 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung für Wiederverschließbarem Deckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de









Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 1000 gr Butter in Clickausführung

NOVACUP RP 130-1 für Butter 1000 gr in 1-bahniger Formatausführung



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 1000 gr Butter
- Kolbendoseur 2-fach in pneumatischer Ausführung
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Kompensatorsystem für Butterbefüllung

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Becherfüll- und Verschließmaschine in pneumatischer Ausführung für 2 verschiedene Formate

NOVACUP RP 100-1 für Schokokugeln, Müsli in 1-bahniger Formatausführung für 150 gr











Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 150 gr Schokokugeln, Müsli, TOP Cap Müsli
- Kombinationswaage 8–teilig für Dosierung für Schokokugeln, Müsli
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung mit Platine und Stülpdeckel
- Siegelung innen für TOP Cap

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem SF 8 für Trockenprodukte in pneumatischer 1–bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Teleskopdosiersystem einfach für Trocken-produkte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in 1-bahniger Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8- teiliger Version
- plus Teleskopdosiersystem in 1-bahniger Anordnung aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 10 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Teleskopdosierer mechanisch in 8- teiliger Anordnung für eine 1-bahnige Becherausführung für Durchmesser 95 mm
- Leistung: 1.000 - 1.800 Packungen / Std.
- spezielles Dosiersystem mit 8 Dosier-kammern mit Trichtervolumen von 30 ltr mit Niveauregelung min.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100 mit spezieller Fülldüse für Schmelzkäse in pneumatischer 1–bahniger Maschinenausführung

NOVACUP RP 100 mit Kolbendosiereinheit 1-fach und spezieller Fülldüse für Schmelzkäse für 200 gr und 400 gr



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in einbahniger 8- teiliger Version
- plus Kolbendosiereinheit in 1-bahniger Anordnung
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 550 ml
- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für rechteckige Packungsabmessungen
- Leistung: 2.000 - 2.200 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine
NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 125 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in 1 bahniger Anordnung für 125 gr Bio Joghurt



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in 1-bahniger 8- teiliger Version
- Kolbendoseur 1-fach mit Trichter 30 ltr
- aufgebaut auf Rahmengestell der NOVACUP RP 100
- Verstellbereich Dosiersystem: 100 – 180 ml
- Dosiergenauigkeit: < 1,0 % pro Füllung
- Siegelstation einfach mit Stülpdeckelstation
- 1-bahnige Becherausführung für runde Packungsabmessungen dia 75 mm
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Flexible Hochleistungs- Abfülldosierwaage für Trockenprodukte in mechanischer 3-bahniger Maschinenausführung

Abfülldosierwaage NOVAWEIGH für Trockenprodukte wie Müsli/Schokokugeln und andere Nahrungsmittelprodukte in 3-bahniger Ausführung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschine in fahrbarer Version zum Andocken an verschiedene Maschinen
- Verstellbereich: 10 – 500 gr
- Dosiergenauigkeit: 1- 2 gr
- Dosierwaage in 3-bahniger Ausführung
- Leistung: 1.800 Packungen / Std.
- Spezielle Vibrationsrinnen für schwierige Produkte
- geteilte Trichterausführung für das Dosieren von 3 verschiedenen Produkten
- Touch Screen Display mit Anzeige jeder Abfüllbahn
- Trichtervolumen 3 x 15 ltr für drei Produkte

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de







Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Margarine



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr und 500 gr Margarine
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine
- mit Kompensator 10 ltr.
- und verlängertem Bechermagazin
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 125 gr und 250 gr Joghurt / Trinkmilch

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 125 gr und 250 gr Joghurt / Trinkmilch /Topfen



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr und 250 gr Joghurt Trinkmilch, TopfenButter
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Joghurt , Trinkmilch , Topfen
- Mit Trichter 30 ltr.
- Sterilllufthaube mit Hepa Filter
- Inkjetgerät integriert
- Etikettendrucker am Auslauf
- Karton und Steigenpacker 10-fach
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatische Ausführung für 125 gr Snackprodukte /Gebäck

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1
in 1 bahniger Anordnung für 125 gr Snackprodukte / Gebäck



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 125 gr Gebäck
- 1 St. Kombinationswaage 8-fach Ausführung
- Begasungsstation für 1,5 % Restsauerstoff
- mit Begehung für Service
- Inkjetgerät integriert
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 125 gr und 400 gr Schmelzkäse
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Schmelzkäse mit Stösselventilen
- mit beheiztem Trichter 30 ltr.
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





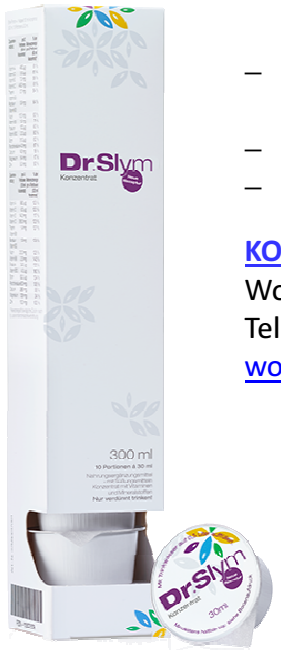
Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 40 gr

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1
in 1 bahniger Anordnung für 40 gr Diätkonzentrat mit Siegelung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 40 gr Diätprprodukte
- 1 St. pneumatischer Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für Diätprodukten mit Stösselventil
- mit Etikettierer für Druck von oben
-
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für 30 gr TOP CAPS

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 100-1
in 1 bahniger Anordnung für 30 gr Müsli TOP CAPS mit Innensiegelung





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 30 gr Müsli TOP CAPS
- 1 St. Pneumatische Linearwaage dreiströmig mit drei einzelnen Trichter für drei verschiedene Sorten für Dosierung von Müsliprodukten mit speziellem Füllventil für Ceralien
- mit Inkjet Einheit für Verfalldatum
-
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 100 gr und 150 gr Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 100 gr und 150 gr Joghurt





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr und 150 gr Joghurt
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für gemischtem oder stichfestem Joghurt mit Stösselventilen
- Formate Dia 75 mm und
- Dia 95 mm
- mit Trichter 30 ltr.
- integrierter Setzpacker TP 150-10
- für Plastiksteigen in Formation 5 x 2 und Formation 4 x 5
- Inkjetsystem Videojet
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 100 gr und 150 gr gemischten Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 100 gr und 150 gr gemischten Joghurt





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 gr und 150 gr Joghurt
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für gemischten Joghurt mit Stösselventilen
- 2 - ter Doseur für Frucht 2-fach
- mit Trichter klappbar 15 ltr.
- Inline Mischer für 2 Produkte
- für Naturjoghurt und Frucht
- mit Trichter 30 ltr.
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1 in pneumatischer Ausführung für 500 gr und 1000 gr Feinkostsalate

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1
in 1 bahniger Anordnung für 500 gr und 1000 gr Feinkostssalate









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 500 gr und 1000 gr Feinkostsalate
- 1 St. Pneumatischer Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für Feinkostsalate mit Drehabschneider
- mit Trichter klappbar 30 ltr.
- Siegelung von der Rolle
- mit Siegel- / Schneideinheit 1-fach
- Vakuum und Begasungsstation
- 1-fach für Restsauerstoffgehalt von max. 0,5 %
-
- Leistung: 2.000 Packungen / Std.
- mit Siegelung und Stülpdeckel

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 250 gr und 500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 250 gr und 500 gr Margarine





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 gr und 500 gr Margarine
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Siegelung und Stülpdeckelstation 2-fach
- verlängertes Bechermagazin für
- längere Beladedauer 2-fach
- begehbares Podest zum leichten Beladen
-
- Leistung: 5.000 Packungen / Std.
- mit Siegelung und Stülpdeckel

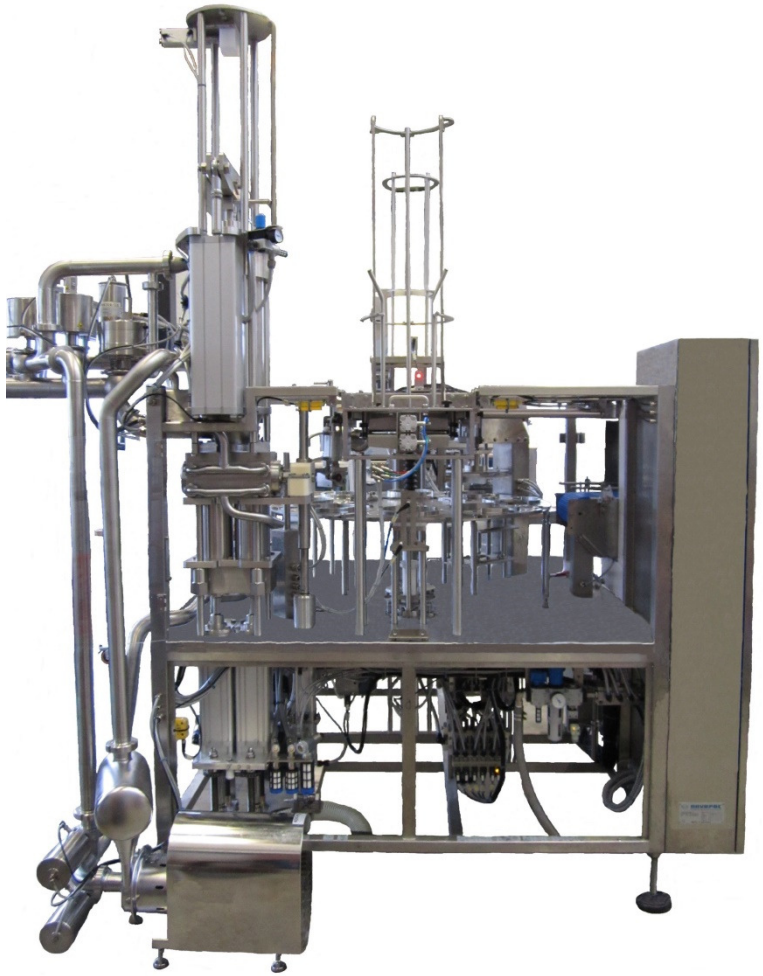
KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 160-1 in pneumatischer Ausführung für 2500 gr , 4500 gr, 9500 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 160-1
in 1 bahniger Anordnung für 2500 gr , 4500 gr und 9500 gr Margarine









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 2500 gr , 4500 gr und 9500 gr Margarine
- 1 St. Pneumatische angetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Stülpdeckelstation 1-fach
- Nachdrückstation 1-fach für Stülpdeckel
- Vibrationstation 1-fach um Produkt besser zu verteilen
-
- Leistung: 500 - 1.500 Packungen / Std. mit Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-2 in pneumatischer Ausführung für 250 ml , 600 ml Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-2
in 2 bahniger Anordnung für 250 ml, 600 ml Margarine





Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 250 ml , 600 ml Margarine
- 2 Formate rund und ovale Ausführung
- 1 St. Pneumatische angetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator 8 ltr
- Siegelstation 2-fach
- Stülpdeckelstation 2-fach
- Nachdrückstation 2-fach für Stülpdeckel
- Vibrationstation 2-fach um Produkt besser zu verteilen
-
- Leistung: 3600 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 100-1 in servotechnischer Ausführung für 1000 gr stichfestem oder gemischtem Joghurt

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 100-1
in 1 bahniger Anordnung für 1000 gr stichfestem Joghurt







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 1000 gr stichfestem Joghurt
- 1 Format rund für Durchmesser 135 mm
- 1 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für stichfestem Joghurt mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Stülpdeckelstation 1-fach
- Nachdrückstation 1-fach für Stülpdeckel mit Orginalitätsverschluss
- Sterillufthaube
- Inkjetgerät Videojet
- Etikettereinheit für Verschlusslabel
- Sammeltisch zu einfacher Abnahme
-
- Leistung: 2400 Packungen / Std. mit Stülpdeckel für 1 kg Produkte

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in servotechnischer Ausführung für 100 – 500 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4
in 4 bahniger Anordnung für 100 – 1000 gr verschiedener Molkereiprodukte















Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 100 bis 1000 gr diverse Molkereiprodukte
- 5 Formate rund für Durchmesser von 73 mm bis 135 mm
- 2 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Siegelstation 4-fach
- Stülpdeckelstation 4-fach
- Nachdrückstation 4-fach für Stülpdeckel mit Orginalitätsverschluss
- Sterilisationsverfahren Air Solution LOG zur Sterilsation der Becher und Siegelplatinen
- Inkjetgerät Videojet
- Sammeltisch zur einfachen Weiterverarbeitung der Packungen
-
- Leistung: bis 10.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4 in servotechnischer Ausführung für 100 – 500 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-4
in 4 bahniger Anordnung für 100 – 1000 gr verschiedener Molkereiprodukte















Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 4-bahnig für 100 bis 1000 gr diverse Molkereiprodukte
  5 Formate rund für Durchmesser von 73 mm bis 135 mm
  2 St. servoangetriebener Kolbendoseur in 4-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
  Siegelstation 4-fach
  Stülpdeckelstation 4-fach
  Nachdrückstation 4-fach für Stülpdeckel mit Orginalitätsverschluss
- Sterillufthaube über Maschinenrahmen
- Inkjetgerät Videojet
- Sammeltisch zur einfachen Weiterver-arbeitung der Packungen
-
- Leistung: bis 10.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1 in pneumatischer Ausführung für 100 – 500 gr Rindersuppen

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RP 130-1
in 1 bahniger Anordnung für 100 – 500 gr Rindersuppen , Bolognese, Rinderbrühe





Maschinendetails

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für 100
- bis 500 gr Rindersuppen, Bolognese
- 1 Format rund für Durchmesser von 95 mm
- 1 St. pneumatischer Kolbendoseur in 1-fach Anordnung für Dosierung für pastöse Bolognese mit Trichter und Rührwerk
- 1 Stk Durchflussmesssystem 1-fach Version
- für Rindersuppen bis 500 gr
- UV Strahlereinheit 1-fach für Bechersterilisation
- Siegelstation 1-fach
- Stülpdeckelstation 1-fach
- Nachdrückstation 1-fach für Stülpdeckel
- Sterillufthaube über Maschinenrahmen
- Inkjetgerät
- Sammeltisch zur einfachen Weiterver-arbeitung der Packungen

- Leistung: bis 2.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Stülpdeckelverschließmaschine NOVALID RP 100-1 in pneumatischer Ausführung für verschiedene Stülpdeckel

ausgeführt als automatische Verschließmaschine NOVALID RP 100-1
in 1 bahniger Anordnung für zwei verschiedene Stülpdeckelsorten







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig
- 1 Stülpdeckelformat rund für Durchmesser von 109 mm
- 1 Stülpdeckelformat für Rechteckdeckel
- 1 St. Stülpdecklestation 1-fach
- 1 Stk. Eintaktsystem zum automatischen
- Eintakten von gefüllten Bechern in verschiedenen Formen

- Leistung: bis 2.000 Packungen / Std. mit verschiedenen Stülpdeckelabmessungen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de





Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-2 in servotechnischer Ausführung für 100 – 1000 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-2
in 2 bahniger Anordnung für 100 – 1000 gr verschiedener Molkereiprodukte









Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für 100 bis 1000 gr diverse Molkereiprodukte
- 3 Formate rund und ovales Design
- servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Siegelstation 2-fach
- Stülpdeckelstation 2-fach
- Nachdrückstation 2-fach für Stülpdeckel mit Orginalitätsverschluss
- Sterillufthaube über Maschinenrahmen

- Leistung: bis 5.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de

Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-1 in servotechnischer Ausführung für 10.000 gr verschiedene Molkereiprodukte

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 200-1
in 1 bahniger Anordnung für 10.000 gr verschiedener Molkereiprodukte







Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 1-bahnig für
- 10.000 gr Molkereiprodukte
- 1 Formate rechtig und rundes Design
- servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für verschiedene Molkereiprodukte mit Trichter und Rührwerk in CIP Ausführung
- Stülpdeckelstation 2-fach
- Nachdrückstation 2-fach für Stülpdeckel mit Orginalitätsverschluss
- Sterillufthaube über Maschinenrahmen

- Leistung: bis 1.200 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft

NOVAPAC NEWS

Produktflexible Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2 in servotechnischer Ausführung für 500 g und 250 gr Margarine

ausgeführt mit Becherfüll- und Verschließmaschine NOVACUP RS 150-2
in 2 bahniger Anordnung für 50o gr und 250 gr Margarine



Maschinendetails:

- Edelstahlausführung
- Maschinenausführung 2-bahnig für
- 250 gr und 50 gr Margarine inkl. 1 Format rund
- servoangetriebener Kolbendoseur in 2-fach Anordnung für Dosierung für Margarine mit Kompensator in CIP Ausführung
- Siegelstation 2-fach mit Hefheizung
- Stülpdeckelstation 2-fach
- Nachdrückstation 2-fach für Stülpdeckel

- Leistung: bis 5.000 Packungen / Std. mit Siegelung und Stülpdeckel je nach Volumen

KONTAKT:
Wolfgang Natterer
Telefon: +49-7520-9669-512
wolfgang.natterer@novapac.de



Verpackungslösungen für die Zukunft